

iBiotec®

**ALTERNATIVA LÖSNINGSMEDEL - CMR-SUBSTITUTION
ÖKOLOGISKA LÖSNINGSMEDEL**

Datablad - Upplaga av: 3/14/2025

**KOMPAKTA POLYURETANER
ERSÄTTNING AV LÖSNINGSMEDEL
MED METYLENKLORID**

RISQUE 0

100 % SÄKERT

**för sköljning av gjuthuvuden
och blandningskammare
vid lågtrycksinjektion**

FÖRBRUKNING DIVIDERAD MED 10

iBiotec®

FAST CLEAN

PU 110



- Förhöjd mättnadsgrad, förblir effektiv även när den är tungt belastad med elastomer, återanvändbar flera gånger.
- Rekommenderas för alla solida hartser, inklusive TDI, MTI, PPDI och nya generationer snabbtorkande NDI, på hartser injicerade genom RIM-procedur oavsett fördelningstryck för blandningen, processtiderna, GEL TECAM-tiderna.
- Kan användas på styva PU-strukturskum

Växtbaserad agrokemisk vätska

Utan farosymboler (CLP GHS)

Utan utsläpp av het ånga

Flamsäker

Utsläpp av organisk ånga minskade till 0 %.

(plan för användning av lösningsmedel EU-direktiv IED - IPPC)

Biologiskt nedbrytbar enligt OCDE.

Lagring utan uppsamlingskrav (franska arbetslagen "code du travail" – ICPE)

DIB-klassad som vanligt industriavfall

Exceptionell driftkostnad

Lågflyktig, gör det möjligt att minska förbrukningen

av lösningsmedel jämfört med diklormetan upp till 10 gånger.

UTMATNINGSLÄGE PÅ DISPENERINGSMASKINEN AV KOMPAKT POLYURETAN

Tvättcykel efter plyuretan-gjutning:

- Luftblåsning under 10 sekunder
- Injektion av **FAST CLEAN PU 110** under 3/5 sekunder
- Luftblåsning under 30 sekunder

(Dessa tider anges endast för information och kan variera beroende på typ av polyuretaner).

Den förlorade gjutning som kallas "avfall gjutning" utförs av flera skäl; eliminera rester i kammaren, undvika luftbubblor, kunna blanda igen polyoler och isocyanater, eventuellt färgämnen, homogenitet.

Under tvättcykeln kan blandningskammaren placeras ovanför en tunn utrustad med uppsamlingstratt spillvatten från **FAST CLEAN PU 110** och detta kan filtreras (metallfilter på 6/10-dels millimeter), blandningen kan även dekanteras under i timmar.

FAST CLEAN PU 110 kan återanvändas upp till 4 gånger i rad (enligt polyuretanerna).

FAST CLEAN PU 110 kan också rengöras genom blötläggning, resterna av kompakt polyuretan eller polymeriserat skum även med kort brukstid.

Utförande av fog vid tvåglasfönster:

Spatlarna rengörs genom enkel blötläggning och sprutpistolerna genom cirkulering.

Försiktighetsåtgärder vid användning:

Lagras i omgivningstemperatur före användning (förvaras frostfritt).

FAST CLEAN PU 110 är kompatibel med teflon PTFE-fogtätningar (tester vid 20 °C, 80 °C och 100 °C) och silikonfogar.

Undvik att använda på neopren-, buna-, nitril-, butyl- eller viton-fogar.

TYPISKA FYSISKA OCH KEMISKA EGENSKAPER

EGENSKAPER	STANDARDER	VÄRDEN	ENHETER
Aspekt	Visuell	Klar	-
Färg	Visuell	Gul	-
Lukt	Olfaktorisk	Inget	-
Densitet vid 25 °C	NF EN ISO 12185	975	kg/m ³
Brytningsindex	ISO 5661	1,4480	-
Frys punkt	ISO 3016	-4	°C
Löslighet i vatten	-	partiell	%
Kinematisk viskositet vid 40°C	NF EN 3104	3,0	mm ² /s
Syravärde	EN 14104	<1	mg(KOH)/g
Jodvärde	NF EN 14111	0	gl ₂ /100g
Vatteninnehåll	NF ISO 6296	<0,1	%
Återstod efter avdunstning	NF T 30-084	0	%
PRESTANDAEGENSKAPER			
EGENSKAPER	STANDARDER	VÄRDEN	ENHETER
KB-index	ASTM D 1133	>200	-

Förångningshastighet	-	>6	timmar
Ytspänning vid 20°C	ISO 6295	32,0	Dynes/cm
Korrosion av kopparblad 100h vid 40°C	ISO 2160	1a	Klass
Anilinpunkt	ISO 2977	nm	°C
BRANDSÄKERHETSEGENSKAPER			
EGENSKAPER	STANDARDER	VÄRDEN	ENHETER
Flampunkt (vakuum)	NF EN 22719	95	°C
Självantändningspunkt	ASTM E 659	>270	°C
Nedre explosionsgräns	NF EN 1839	2,6	% (volym)
Övre explosionsgräns	NF EN 1839	28,5	% (volym)
Innehåll av sprängämnen, förbränningsämnen, antändbara ämnen, mycket eller extremt antändbara ämnen	CLP-förordning	0	%
TOXIKOLOGISKA EGENSKAPER			
EGENSKAPER	STANDARDER	VÄRDEN	ENHETER
Anisidinvärde	NF ISO 6885	<6	-
Peroxidvärde	NF ISO 3960	<10	mekv (O ₂)/kg
TOTOX (anisidinvärde + peroxidvärdet x2)	-	<26	-
CMR, innehåll av irriterande och korrosiva ämnen	CLP-förordning	0	%
Innehåll av metanolrester från transesterifieringsprocessen	GC-MS	0	%
Utsläpp av farliga föreningar, CMR-ämnen, irriterande ämnen och frätande ämnen vid 100°C.	GC-MS	Inget	%
MILJÖEGENSKAPER			
EGENSKAPER	STANDARDER	VÄRDEN	ENHETER
Fara för vatten	WGK Tyskland	1 vattensäker	klass
Primär biologisk nedbrytbarhet, CEC, 21 dagar vid 25 °C	L 33 T82	>80	%
Biologisk lättnedbrytbarhet OCDE 301 A på 28 dagar Upphörande av COD	ISO 7827	>80	%
Biologisk lättnedbrytbarhet och ultimata OCDE 301 D på 28 dagar Biologisk nedbrytning på 67 dagar	Uppdaterad MITI	>90	%

Försiktighetsåtgärder: Använd inte metallförpackningar i det fall produkten delas upp och omförpackas.

iBiotec® Tec Industries®Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.